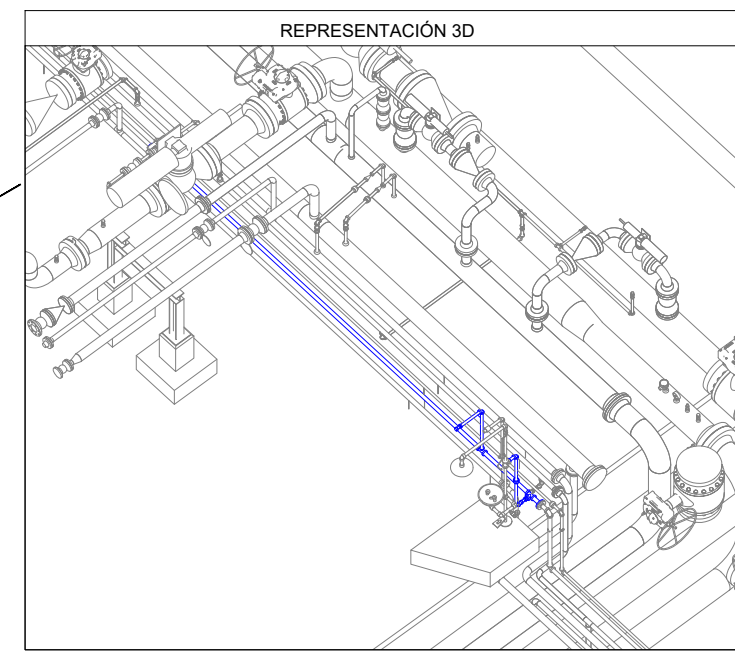
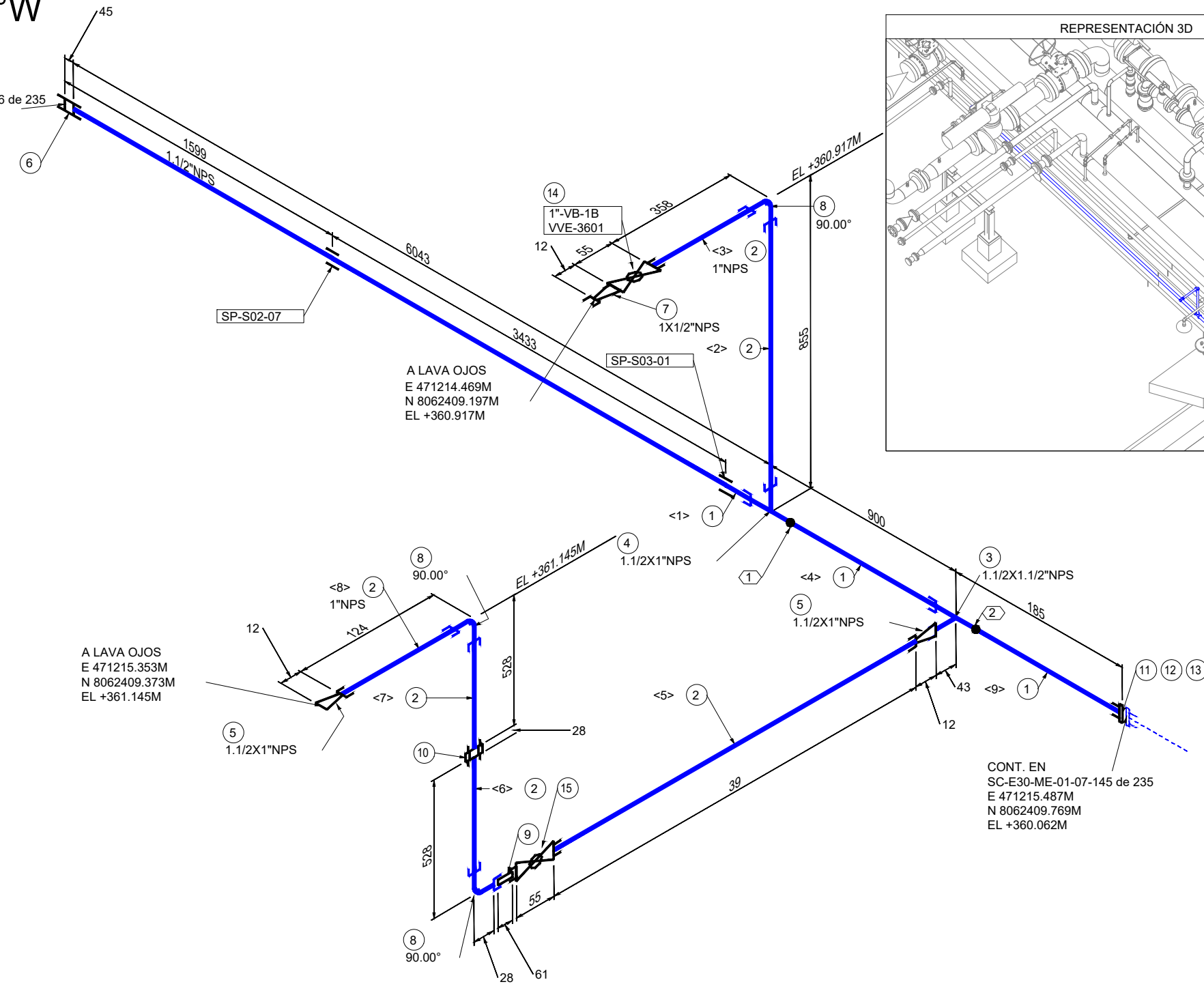


F
E
D
C
B
A

N+8°W

CONT. DE
SC-E30-ME-01-07-146 de 235
E 471208.381M
N 8062408.774M
EL +360.062M
















LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	1.1/2	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	6933	mm
2	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	2249	mm
3	1.1/2X1.1/2	TE NORMAL GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1	
4	1.1/2X1	TE REDUCTORA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1	
5	1.1/2X1	BUJE REDUCTOR GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	2	
6	1.1/2	CUPLA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1	
7	1X1/2	BUJE REDUCTOR GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1	
8	1	CODO 90° GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	3	
9	1	NIPLE HEXAGONAL GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, NPT. (61 MM LG)	1	
10	1	UNION PATENTE GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, MSS SP-83, NPT.	1	
11	1.1/2	BRIDA NPT/RF, ASTM A-105, 150#, ASME B16.5	1	
12	1.1/2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, LIBRE DE ASBESTO, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	1	
13	1/2	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (1.5"-150#) (DIAM=1/2" LG=90MM)	1	
14	1	VÁLVULA BOLA, PASO REDUCIDO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 2000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105, NPT.	1	
15	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	1.1/2"	6000	ROSCADO	ROSCADO
<2>	1"	784	ROSCADO	ROSCADO
<3>	1"	330	ROSCADO	ROSCADO
<4>	1.1/2"	814	BISELADO	ROSCADO
<5>	1"	39	ROSCADO	ROSCADO
<6>	1"	500	ROSCADO	ROSCADO
<7>	1"	500	ROSCADO	ROSCADO
<8>	1"	96	ROSCADO	ROSCADO
<9>	1.1/2"	119	BISELADO	ROSCADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig Temp. de Diseño: 100° F		Presión de Operación: 50 Psig Tratamiento Térmico: No		Min. Presión Prueba: 428 Psig Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>	
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>		Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>		END: 100%	
Servicio: Aire de Servicio					
SIMBOLOGÍA					
 Tub. Nueva Aérea		 Continúa de Línea		 Ítem	
 Tub. Nueva Ent.		 Sentido de Flujo		 N° Juntas	
 Tub. Exist. Aérea					
 Tub. Exist. Ent.					
 Junta Soldada		 Cambio de Condición Aéreo/Enterrado		 Instrumento Indicador	
 Junta Enchufe					
 Junta Roscada					
NOTAS GENERALES					
1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.			2. Código de Diseño ASME B31.8.		

YPFB TRANSPORTE S.A.	
GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses	
REVISOR 1:	Jafeth Acha
REVISOR 2:	Felix Zarate
REVISOR 3:	Walter Escobar
CONTRATISTA	
GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña	
REVISOR 1:	Wilbert Mendez
REVISOR 2:	Jorge Togo
REVISOR 3:	Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
					Ubicación:		
					Colpa - Belgica (SCZ)		
					Etapa:		Código:
					Conforme a Obra		SC-E30-ME-01-07-146 de 235
Proyecto:					Escala:		
Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I					S/E		
Título del Plano:					Formato:		
Isométrico 1½"-0.200-B(UW-1)3601 Sistema de Aire de Servicio					Tabloide: 279 mm x 432 mm		